

FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PACIENTE

NASITRAL® SPRAY NASAL



Lea cuidadosamente este folleto antes de la administración de este medicamento.

Contiene información importante acerca de su tratamiento. Guarde este instructivo, puede necesitar leerlo nuevamente.

Composición

Cada 100mL contienen: **Carragenina 0,17g**, cloruro de sodio 0,9g, agua purificada c.s.p. 100mL.

Contenido

1. Qué es NASITRAL® y para qué se utiliza
2. Antes de usar este producto
3. Uso apropiado de NASITRAL®
4. Efectos indeseables
5. Precauciones a tomar durante el tiempo que se utiliza este producto
6. Presentaciones
7. Modo de conservación y almacenamiento

1. QUE ES NASITRAL® E INDICACIONES

Contiene Carrageno, un polisacárido sulfatado obtenido de las algas rojas (rodophyceae).

NASITRAL® descongestiona, humecta y suaviza las fosas nasales secas.

Se utiliza para aliviar la congestión nasal, los síntomas del resfrío y para higienizar las fosas nasales desde el primer año de la vida (1 año) en adelante.

Le ayuda a respirar mejor, favoreciendo la eliminación de la mucosidad, del polvo, de alérgenos y de otras partículas de las fosas nasales.

2. ANTES DE USAR ESTE DISPOSITIVO MÉDICO

Antes de iniciar el tratamiento con este Dispositivo Médico lea atentamente las instrucciones de uso de NASITRAL®.

No se han descrito interacciones con otros medicamentos hasta el momento.

No se conocen restricciones de uso durante el embarazo, lactancia o ancianos.

Conducción y uso de máquinas

No se conocen efectos sobre la capacidad de conducir y utilizar máquinas.

3. USO APROPIADO DE NASITRAL®

NASITRAL® debe ser utilizado solamente por vía nasal.

Su médico le habrá informado de la cantidad de Dispositivo Médico que necesita usar diariamente. Dicha cantidad se establecerá en función de sus necesidades.

Dosis recomendada

Infantes: 1 pulsación en cada fosa nasal, 3 o más veces por día, según criterio médico.

Niños y adultos: 1 o 2 pulsaciones en cada fosa nasal, 3 o más veces por día.

Modo de administración

NASITRAL® lleva adherido herméticamente al frasco un aplicador nasal que facilita su uso, produciendo un spray que llega efectivamente en profundidad a las fosas nasales. Al mismo tiempo, su diseño de avanzada tecnología impide que ingresen al frasco bacterias que destruyan la esterilidad del contenido.

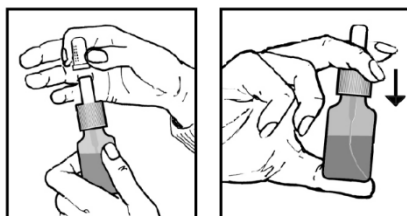


FIGURA A



FIGURA B



FIGURA C



FIGURA D

1. Quitar la tapa (Figura A).
2. Introducir el extremo del pulsador en el orificio nasal, manteniendo la cabeza y el frasco en posición vertical (figura B-C).
3. Presionar el pulsador hacia abajo, inspirando el spray emitido por el pulsador (figura D).
4. Lavar el pico del pulsador y colocar la tapa protectora.

4. INCIDENTES ADVERSOS

No se conocen hasta el momento.

5. PRECAUCIONES A TOMAR DURANTE EL TIEMPO QUE SE UTILIZA ESTE PRODUCTO

Usar a temperatura ambiente.

El sistema está diseñado para uso individual a fin de reducir el riesgo de contaminación.

No lo comparta con otras personas.

6. PRESENTACIONES

Caja de cartón conteniendo un (01) frasco de spray nasal x 10mL y 25mL con válvula dosificadora y sistema preventivo de la contaminación.

7. MODO DE CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar a temperatura ambiente, preferentemente a menos de 30°C. No congelar.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Por: Laboratorio Pablo Cassará
S.R.L. Carhué 1096, Ciudad
Autónoma de Buenos Aires,
Argentina.

Para Perú: D&M Pharma Perú S.A.C.
RUC: 20514898961
Av. Pablo Carriquiry 660, piso 3, Urb.
Corpac San Isidro, Lima – Perú.
RS N° DM31226E

En Chile: Laboratorio D&M Pharma Ltda.
La Concepción 191, Of. 901, Providencia,
Santiago, Chile.
Inscripción I.S.P. N° DM/062/10